

独山子石化报

مايتاغ نىقت خاھىمىز

依法治疆
团结稳疆
文化润疆
富民兴疆
长期建疆

2024年8月28日 星期三
本期4版 总第3379期

新疆独山子石油化工有限公司主管主办 《独山子石化报》编辑部出版
国内统一连续出版物号 CN65-0071 E-mail: dszshb@petrochina.com.cn

多云间晴, 有时有阵雨
17℃~28℃ 风力3级

公司领导到基层宣讲党的二十届三中全会精神

本报讯 (记者 陈巴文 通讯员 冀德全)8月24日周六安全日活动,公司党委书记徐文清等领导到储运一部北罐区了解大修后储运设施安全运行、油品质量管控等情况,要求深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,落实集团公司年中工作会议精神,一以贯之坚持“大平稳是大安全、大平稳出大效益”原则,狠抓大修后装置高水平运行,精准快速解决存

在的问题,加强设备运维、工艺平稳管理,以安稳长满优运行促进增产增效。

徐文清现场听取了储运一部关于近期生产工作的汇报。就近期重点工作,徐文清提出具体要求——

深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,落实集团公司年中工作会议精神,统一思想、坚定信心,锚定目标、真抓实干,盯紧全

年目标任务,聚焦公司高质量发展,以更加昂扬的奋斗姿态践行责任使命,以实干实绩推动二十届三中全会精神落地见效。

进一步落实“全员、严管、科学”安全理念,制订激励机制,引导员工及时发现并处置隐患,全员发力保证本质安全。

强化工作实效,力戒形式主义,以扎实的作风持续坚持问题导向,强化底线思维、红线意识,

强化作风和执行力建设,切实推动各项工作落地见效。

健全机制,强化“三管三必须”落实,从严管控高危作业,建立项目负责人激励机制,认真践行有感领导,以高压的管理态势

倒逼承包商体系建设提升。

加强环保管控能力,扎实开展储罐安全附件完好性检查,制订正常及非正常工况下异味管控措施,形成方案,分级分类有序实施,确保完成各项安全环保指标。

深入学习贯彻党的二十届三中全会精神

公司两个重点项目顺利完成中交

本报讯 (记者 种玉忠 陈巴文 通讯员 孙晓丽 成梦)8月25日,公司两个重点项目——炼油干气回收利用项目、新区聚丙烯235线改造项目顺利中交。

8月25日中午,炼油干气回收利用项目中交仪式在装置现场举行。公司副总经理陆军,公司工程管理部、炼油一部及新疆寰球工程公司、吉林梦溪监理公司、中油一建、炼建公司等单位领导和员工代表出席中交仪式。在现场,公司工程管理部、炼油一部及新疆寰球工程公司、吉林梦溪监理公司、中油一建、炼建公司相关负责人共同签署文件,完成交接仪式。

自炼油干气回收利用项目

2023年10月8日开工以来,各参建方层层落实责任,科学筹划、精细管理、通力协作,每日召开现场协调会,共同解决问题克服困难,全方位强化安全质量环保等各项工作。

炼油干气回收利用项目立足于公司内部挖潜增效,以改变目前炼油干气的粗放型排放方式、回收炼油装置排放至燃料气系统的全部干气资源为目的,全面提高资源利用率,实现提质增效目标。

公司相关部门对中交后各项工作作出安排,并提出具体要求。中交后,各参建方要明确职责,严格按照工作方案和工作要求,保证安全质量体系执行到位,

从细从严,高效安全,认真落实项目尾项整改和开车准备工作,确保安全和工作质量,为装置后续一次性顺利投产提供更加优质的服务保障;严格执行操作规定,步步确认,稳妥优质,确保装置一次开车成功,为公司高质量发展提供强大助力。

各参建方作了表态发言,表示认真落实工作要求,确保装置一次开车成功,实现平稳生产。

8月25日上午,公司重点新材料工程——新区聚丙烯装置235线改造项目中交仪式举行。陆军、秦军、乔亮杰等公司领导现场参加仪式,总包方、监理方、建设方等各参建方代表共同签署项目中间交接证书,标志着该项目

建设基本完工,为后续调试和全面投产奠定了基础。

为贯彻落实集团公司新能源新材料新业务发展总体部署,实现新材料产业快速发展,公司决定对聚烯烃一部聚丙烯装置反应器系统进行升级改造,增加一套新的反应器及配套部分,这样可以生产出更多种类的高端聚丙烯产品。2023年5月15日,新区聚丙烯装置235线改造项目正式开工建设。

聚烯烃一部工艺二级工程师潘晓光说:“这个项目主要目的是产品升级。之前的35线是单反应器产品的生产,产品相对单一,一些高效产品只能在34线生产。235线投用以后,两条线可以同时生产下游市场比较认可的产品,这对后续排产及产品研发都有极大的好处。”

(下转第二版)

公司汽油收率达历史最高水平

本报讯 (记者 林青 通讯员 匡佳玉)随着疆内外旅游不断升温,市场成品油需求量不断增长,为加强成品油保供,抢抓生产黄金期,公司抓住有利时机高负荷生产,汽柴油、航煤最大量保供市场。近期,公司汽油收率达历史最高水平。

公司针对加工原油的品种和性质,升级管控汽油转产全过程,严格执行增产汽油生产优化调整方案。蜡油加氢装置、催化裂化装置、汽油加氢装置是公司生产汽油的三套主力装置。炼油二部对三套装置进行高效联动调整,保证蜡油加氢装置供催化裂化装置原料稳定,通过优化催化裂化装置原料、催化剂、操作条件等增产汽油,保持满负荷运行;根据汽油调和对催化汽油烯烃含量的限制,降低催化汽油烯烃含量;优先保证汽油加氢装置汽油产品质量合格,优化调整工艺操作,增产汽油组分,努力实现效益最大化,汽油收率明显上升。

(下转第二版)

塔里木二期乙烯项目最大直径设备运抵现场

本报讯 (记者 李志强)继首台超限设备不锈钢乙烯塔、两台超限设备急冷油塔和1号丙烯塔成功运抵塔里木二期乙烯项目现场后,8月24日,最大直径设备急冷水塔又顺利抵达装置现场。至此,在塔里木二期乙烯项目计划第一批吊装的关键五台大塔中,已有四台运抵现场。

8月24日8:08,沐浴着朝阳,塔里木120万吨/年二期乙烯项目预制场鞭炮齐鸣,项目最大直径设备急冷水塔正式起运。塔体一侧印着“忠诚担当打造大国重器 尽锐出战创建世界一流”横幅标语,格外醒目。

塔里木二期乙烯项目急冷水塔直径12米,是乙烯装置中直径最大的设备,长61.7米,内部焊件重量约275吨,结构复杂,工程艰巨。其主体由兰州兰石重型装备股份有限公司(以下简称“兰石重装”)现场预制,附塔管线由中油六建预制,总重量1400吨。

据介绍,急冷水塔的作用是将高温乙烯气体在有冷却水喷淋装置的塔体中急速冷却成为



液体,方便后续加工和储存。

据兰石重装塔里木二期乙烯项目经理曾有波介绍,急冷水塔这样的大件和附塔管线同时

施工同时试压同时运输,这在国内尚属首次,工期至少缩短5天。

塔里木二期乙烯项目按照争创国家优质工程金奖标准制

订了创新指标分解建议,与各参建方组建联合体,分任务压责任,激励各方积极创新。

(下转第二版)

公司启动第三届减脂减重挑战赛

本报讯 (记者 种玉忠)8月26日,公司下发《关于开展“我为员工群众办实事 减脂减重挑战赛”活动的通知》。公司第三届减脂减重挑战赛正式启动。

公司举办第三届减脂减重挑战赛,旨在落实“运动促健康”系列活动,增强员工体重管理意识,带动更多员工“关注体质指标、争做健康达人”,推进“群星倍健”服务平台搭建,挖掘“体质提升”教练团队人才,稳步打造“减脂减重”品牌IP。

(下转第二版)



★本版编辑 张莉★