

独山子石化报

مايتاغ نىقت خاھىمىز



晴转多云, 有时有阵雨
13℃~24℃ 风力3~4级

依法治疆
团结稳疆
文化润疆
富民兴疆
长期建疆

2024年9月25日 星期三
本期8版 总第3382期

新疆独山子石油化工有限公司主管主办 《独山子石化报》编辑部出版
国内统一连续出版物号 CN65-0071 E-mail: dszshb@petrochina.com.cn

周六安全日活动, 徐文清龚真直基层宣讲党的二十届三中全会精神, 强调

认真学习贯彻全会精神 做强新产品开发生产

本报讯(记者 陈巴文 通讯员 翟琴)9月21日周六安全日活动, 公司党委书记徐文清、总经理龚真直等领导到聚烯烃二部, 了解聚乙烯装置22线检修进展情况, 要求深入学习贯彻党的二十届三中全会精神, 落实集团公司年中工作会议精神, 加强科技创新, 锻造核心优势。

在仔细听取聚烯烃二部生产负责人的汇报后, 徐文清、龚真直等公司领导要求聚乙烯装置22线例行检修一定要做好现场安全管

控, 确保装置修得好、开得稳, 检修过程安全、质量、环保方案执行无偏差, 按期完成检修并实现一次开车成功的目标, 确保整条生产线以良好的运行状态进入后续生产周期。

徐文清、龚真直等公司领导强调, 今年大修后, 化工老区各条两聚产品生产线均保持平稳向好的运行态势, 但随着气温逐渐降低, 后期新产品开发、设备维护等工作可能面临一些内外部因素的挑战, 接下来的重点工作是——

确保安全, 始终把安全管理放在第一位。进一步强化“三管三必须”“一岗双责”落实, 加强明责、履责、考责全过程管理, 以HSE履职能力评估为抓手, 引导干部员工担当作为。

强化“三基”工作, 提升工作水平。细化“一年打基础、两年见成效、三年上台阶”“三基”工作方案, 推进从严管理向精细管理跨越, 向精益管理迈进。

吃透技术, 全面做好装置运行管控和产品质量提升。要广泛

征集科技攻关项目, 压实项目主体责任, 提高攻关质量、效率。

做好新产品开发, 保证新产品开发和新剂试用成功率。要持续关注前沿材料的发展动态, 研发一批潜力强、科技含量高的产品, 切实提升茂金属膜料、三元共聚聚丙烯等市场需求大、附加值高的产品质量, 培育一批橡塑巨人产品。

本次聚乙烯装置22线检修, 是今年大修后装置经过长周期运行首次打开系统进行全面检查。

目前, 反应器及整个硫化回路均处于良好工作状态。当前, 聚烯烃二部正按照程序全方位、全天候、全过程管控安全与质量, 计划9月底实现装置正常开工, 随后将进入下一轮高端化工产品生产过程。

深入学习贯彻党的二十届三中全会精神

塔里木二期乙烯项目两台超限设备顺利吊装到位

本报讯(记者 吾布力哈斯木 实习记者 张艺怀)9月17日、9月20日, 塔里木二期乙烯项目两台超限设备——乙烯装置急冷水塔、急冷油塔分别安全吊装就位。两台超限设备的成功吊装, 标志着塔二期建设取得重要进展。按计划, 乙烯装置9台大塔吊装工作将于10月31日前完成。

9月17日9:17, 随着起重总指挥一声令下, 塔二期乙烯项目直径最大设备——乙烯装置急冷水塔, 用时3小时15分钟顺利吊装就位, 过程安全受控。首台超大超限设备一次吊装成功, 标志着项目进入设备安装阶段。

乙烯装置急冷水塔为千吨级超限设备, 直径12米, 高61.7米, 内部焊件重量275吨, 主体由兰州兰石重型装备股份有限公司现场预制, 附塔管线由中油六建预制, 总重量达1328.5吨。

“制造急冷水塔仅用了116天, 开创了整体设备制造用时最短的先河。”塔二期乙烯项目PMT1副经理万家川说。

塔里木二期乙烯项目管理部围绕超限设备一体化制造、运输、吊装这条主线, 要求各参建方制订详细严谨的专项计划。项目管理部定期召开专题例会, 及时协调解决制造、运输过程中遇到的难题。制造单位创新工法, 实现



特约记者 李新 摄

了大型塔器和附塔管线同时施工同时试压同时运输, 且工期缩短5天以上。这在国内尚属首次。

8月24日急冷水塔运抵现场后, 中油六建科学组织施工力量, 探索新工法, 仅用18天完成塔器“穿衣戴帽”施工, 提前42天完成吊装任务。

急冷水塔正式吊装开始之前, 塔里木二期乙烯项目管理部

与中油六建等参建单位多次讨论吊装方案, 优化吊装措施, 采取整体预制、整体运输、“穿衣戴帽”整体换装、整体吊装的方式, 大大降低了塔器就位后高处作业风险。

急冷水塔吊装选用的是有着“神州第一吊”美誉的XGC88000型4000吨履带起重机。8月中旬, 起重机在广西石化拆解, 拆解后的上千个部件被分装在238辆

平板车上运往塔石化; 9月6日, 车队顺利抵达塔二期乙烯项目施工现场, 开始进行卸车组装; 9月14日, 起重机组装完毕, 刷新了“神州第一吊”的最快组装纪录。

“运输跨越8000里, 组装仅用8天半时间! 创造了该起重机有史以来运输距离最远, 组装速度最快的纪录。”中油一建吊装分公司4000吨履带起重机作业队

队长吕吉鹏说。

“此次吊装难度相当大, 需要前车4000吨履带吊和后车800吨履带吊紧密配合, 每个环节都必须小心翼翼, 防止出现受力不平衡。”吊装副总指挥, 中油六建吊装分公司经理、党支部书记李玉磊说。项目管理部组织吊装单位多次召开专题会议, 优化吊装方案, 开展桌面推演, 最终实现一次精准安装就位。

9月20日12:27, 在塔二期乙烯项目施工现场, 第二台超限超深设备——急冷油塔, 成功安全吊装, 用时4小时10分钟。

急冷油塔重944吨, 直径11米, 高54.6米。作为乙烯分离装置中的关键设备之一, 急冷油塔主要用于裂解气预分馏系统轻燃料和重燃料的分离。

在急冷油塔制作、运输及“穿衣戴帽”过程中, 塔里木二期乙烯项目管理部强化安全质量管理, 为施工单位创造了有利条件。自8月18日急冷油塔从预制现场运至吊装现场以来, 项目管理人员坚守一线, 随时解决遇到的各种问题。因场地狭小, 试压、吊车组装、“穿衣戴帽”等多项工作需要同步进行, 交叉作业频繁, 但中油六建等施工单位精心组织、高效协作, 最终克服了种种困难, 确保了急冷油塔高质量安全吊装。

公司员工在中国石油技术技能大赛中获佳绩

本报讯(记者 王艳 通讯员 岑卫星)集团公司第三届技术技能大赛聚烯烃装置操作工竞赛, 于9月13日在大庆石化落下帷幕。公司取得了2金3银2铜及团体一等奖的好成绩。其中, 聚烯烃一部董武林、塔里木石化分公司陈丽娟夺得金牌, 聚烯烃二部王健、聚烯烃一部李志明和彭志荣夺得银牌, 聚烯烃二部岳晓斌、天利高新石化EVA厂刘家斌获得铜牌。此外, 董武林被授予

“集团公司技术能手”荣誉称号, 低压聚乙烯教练团队获“优秀教练团队奖”。

本次比赛由中国石油天然气集团有限公司、中国石油炼油化工和新材料分公司联合主办, 大庆石化公司承办, 裁判员皆为聚烯烃领域专家。

54名参赛选手代表了中国石油聚乙烯装置操作技能人才的顶尖水平。比赛期间, 选手们不仅展示了高超的技术水平, 更展现

了石油人团结协作、拼搏奋进的精神风貌。

大赛金牌获得者董武林说: “公司为员工搭建了很好的平台, 只要你肯下功夫, 就有各种机会等着你。今后, 我将把自己所学的知识更好地运用到工作中, 融会贯通, 以更高更开阔的思维看待问题、攻克生产难题。同时, 我将把我的所学积极分享出去, 和同事一起进步, 一起探索更深的领域。”

金牌获得者陈丽娟说: “备赛是个艰苦的过程, 我和队友们一路走来挺不容易的。我之所以能够坚持到最后, 得益于公司党委‘听党话、跟党走, 公平公正、健康向上’的政治文化。因为只要你肯学肯干, 公司就会提供平台和机会, 每一滴汗水都不会被辜负。在今后的工作中, 我要坚持学习, 学以致用, 为公司创建世界一流专业领军示范企业贡献力量。”

本期导读

公司中秋慰问演出走进塔二期乙烯项目建设现场

《四五通版

独库公路护墙披上“七彩衣”

《八版

★本版编辑 张莉★