

公司产销平衡 产品出厂畅通

本报讯(记者 吴文娟 尼加提 通讯员 张建伟)临近年底收官,公司开足马力、争分夺秒,高负荷生产。为了圆满完成全年生产经营目标任务,相关职能部门和单位以确保化工产品生产后路畅通为己任,最大限度优化产销平衡,精准制订产销计划,强化产品出厂统筹协调,为各类化工产品的高效连续性生产奠定基础。

12月5日,储运二部库管员根据每日产品出厂计划表,汇总各类产品日出厂量,点对点对接火车、

汽车接货车辆信息,准确掌握车辆到达时间,环环相扣,保障产品顺利出厂。

作为公司化工固体产品的运转中枢,22万平方米的化工固体产品库房,每天迎来从各条包装生产线上送来的6000多吨全密度聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、丁苯橡胶等化工固体类产品。为实现高效畅通发运化工产品,缓解高库存压力,储运二部对库房内的新牌号产品进行并垛、分隔标识,遮盖长期无动态产品,提高库房货位的利用

率,做到快装、快运、快卸、快排。

储运二部库管二班班长孙美玲说:“目前,公司化工固体产品出厂基本上处于产销平衡、稳定降库的状态。”

压降产品库存是一项系统工作,需要统筹安排、科学组织、反复优化。公司计划经营部、营销储运部积极掌握最新市场形势,精准制订产销计划,紧盯下游目标客户需求,加大产运销协调,缓解库存压力,助力公司提质增效。质量检验中心优化产品化验分析流程,增加

取样频次,第一时间签发产品合格证,实现分析、开证、出库高效衔接。铁路运输公司、储运二部紧密沟通,加大与化工产品销售部门、调度指挥的沟通协商,详细制订化工产品发运计划,增加产品出厂量,强化化工产品储存、发运等各环节的衔接,进一步优化工作流程,提高产品储存、发运效率。



公司纪委开展 纪检业务大比武

本报讯(记者 谷伟 赵明 蓬 通讯员 喇海龙)为认真落实集团公司纪检监察干部全员培训要求和独山子石化公司纪检干部队伍五年建设规划部署,全面提升纪检干部业务能力,推动纪检工作高质量发展,公司纪委近期组织开展了2024年度纪检干部业务大比武竞赛活动。

本次大比武竞赛分为初赛和决赛两个阶段。经理论考试初赛,18名纪检干部和纪检委员脱颖而出,进入决赛。

决赛12月4日举行,分必答题、抢答题、风险题、挑战题四个环节。18名选手展现出较高的业务水平和敏捷的应对能力,赢得了现场观众的阵阵掌声,竞赛现场气氛热烈。

公司纪委将以此次大比武为契机,持续加强队伍建设,不断提升纪检干部政治素养和监督执纪问责能力。

溶聚丁苯橡胶多个新品实现工业化生产

本报讯(通讯员 杨钢 朱荣 张玺)今年年初以来,公司双端基官能化溶聚丁苯橡胶研发工作取得新进展。SSBR2858DF和SS-BR2055DF2实现生产优化、扩量生产,已与多家客户达成稳定采购协议;SSBR3540F完成应用评价,轮胎制品性能达到欧盟标签法规双A等级。

SSBR2858DF是国内首个连续稳定生产的双端基官能化溶聚丁苯橡胶产品,主要用于制作轮胎胎面,在华北某知名企业得到示范应用,成功打破国外同类高端橡胶在国内的垄断地位。

SSBR2055DF2是基于公司橡胶部8000线工艺的自主创新产品,突破了双端基改性中高门尼SSBR的生产技术难题,是国内首个间歇法高门尼双端改性产品,抗湿滑性能与滚动阻力性能均有较大提升,其良好的耐候性及跨季节应用特性受到下游客户青睐,性能评价达到欧盟标签法规双A等级。该产品是工艺技术再创新应用的典范。

SSBR3540F为高苯乙烯含量双端基官能化溶聚丁苯橡胶新产



品。华东某知名企业的应用评价数据表明,其制品达到欧盟标签法规双A等级,可替代进口产品,用于国产高端新能源和燃油车。

SSBR2858DF、SS-BR2055DF2、SSBR3540F等双端基官能化系列产品历经市场调研、

实验室研究、中试试验和工业化生产等阶段,科研人员对多个关键要素进行设计、验证,最终成功实现产品的工业化生产和下游应用。公司以市场为导向,持续优化升级,产品应用数据优异,产品性能持续受到好评。

公司双端基改性技术应用于溶聚丁苯橡胶具有里程碑意义。后续,“研产销”将协同发力,以科技赋能公司新质生产力发展,让“拳头”产品具有更高的市场占有率,让“巨人”产品具有更强的市场影响力。

哈油直发装置 增效40万元

本报讯(记者 林青 通讯员 冀德全)从10月22日开始,哈萨克斯坦含硫原油从储运一部直发炼油一部蒸馏装置,这一生产优化措施增效达40余万元,降本增效成果显著。

此前,进厂的哈萨克斯坦含硫原油需要经过一系列复杂的流程才能发送到蒸馏装置。这些流程包括原油在储罐中的沉降、搅拌旋喷、脱水、取样化验等环节,涉及启停泵、化验分析等步骤。技术人员在外出调研中发现,原油直发不仅可以简化生产流程,还能提高生产效率。

储运一部决定对自身的生产流程进行优化。他们在认证中发现,如果进厂的哈萨克斯坦含硫原油性质良好,可以直接发送到蒸馏装置,无需经过储罐中转处理。

这一想法得到了公司领导和专业技术部门的认可和大力支持。

在实施原油直发蒸馏装置过程中,储运一部对原油管输线强化了监测和分析,确保原油性质稳定且符合直发条件。

运行部还对员工进行了培训和指导,确保员工能够熟练掌握新的操作流程。

各单位做好冬季“九防”工作

本报讯(记者 吴文娟 通讯员 周丽)进入12月,公司各运行部结合公司第30个冬季百日安全无事故活动,认真做好冬季“九防”工作,根据往年冬季满负荷运行的重点难点,因地制宜,制订冬季安全生产工作方案,优化装置巡检线路,强化各级巡检质量,将安全生产责任落实到每一名员工,为装置

冬季安全平稳生产奠定基础。

12月3日,在乙烯二部主控室,内操员工精心监盘,紧盯各项数据,保证装置平稳运行;外操员工劳保穿戴规范整齐,对装置的伴热系统和防冻凝重点部位开展巡检,重点监测关键机泵及关键设备的完好运行情况。

冬季地面容易出现结冰现象,

为防止人员滑跌受伤,运行部在巡检路线、上下楼梯口等处铺设防滑垫,确保工作区域安全。

冬季,罐区的安全平稳运行同样重要,储运二部组织岗位人员及时清扫巡检通道上的积雪,积极开展员工不安全行为专项治理,加强岗位危害识别,对罐区管线上的仪表流量计和阀门开关等加大检查力度,在交接班时开展防冻凝、防滑跌等冬季“九防”工作岗位讲述,确保环环相扣、无缝交接。

为了有效减少低温、冰冻等天气给生产系统带来的不利影响,公司各运行部以冬季“九防”为重点,积极开展冬季应急演练培训,增强管理人员应急指挥能力、岗位人员应急处置能力,充分发挥技能专家、首席技师、高级技师的作用,开展冬季岗位练兵和技能提升,提升员工操作技能。



公司全力做好成品油保供

本报讯(记者 帕孜那提 帕尔哈提 通讯员 冀德全)进入12月,独山子迎来降雪、大雾、冰冻天气,公司上下齐心协力克服重重困难,全力做好成品油保供工作。

受天气变化和其他外部因素的影响,公司上下游生产和成品油出厂面临较大挑战和困难。储运一部全面协调罐车接卸、安全生产等工作;根据天气、库存、路况等情况,实时管控日产情况、固体液体产品库存、原油销量,采取闲置储罐进行区间倒油、增加临

时储油点等措施扩大库容,尽可能确保原料和半成品的供应;根据现场各油品的储存量,及时组织相关承运单位在天气好的情况下多拉快跑;随时关注气温变化,指导罐区栈桥做好应对极端天气及各类突发事件的应急预案。

储运一部提前检查装车设施,防止操作过程中出现异常影响产品出厂;要求作业装卸区在降雪后两小时内完成清雪、罐区72小时内完成清雪,并安排专业人员在装油现场进行指导,合理

安排进厂车辆,确保运输畅通、油品稳定供应。“冬季易出现油罐车储存温度指标异常情况,我们提前制订完善的应对措施,确保罐车顺利接卸。”储运一部助理工程师曹龙说。

储运一部精准识别冬季从生产到装卸全过程存在的风险,制订风险管控措施,对管辖区域重要装置、关键设备、生产运行情况进行全面“扫描”、立体式“安检”,对查出的58项问题全部完成整改。

