李书辉

信息网络公司

李书辉作为安全组组长，从现场作业管控、员工不安全行为治理、反三违等基础安全管理工作，到观察与沟通、风险分级防控与隐患排查治理，他积极推动各类安全活动，落实健康企业创建，增强员工安全意识，实现全年安全生产。

2024年大检修期间，李书辉组织各类仪表检修363项。编制《信息网络公司2024年停工大修管理手册安全专篇》并下发执行，制作作业票填写模板、监护人现场检查表、安全作业监护专用包等，并下发监护人员使用，规范现场人员作业。大检修期间，他发现违章行为40余项。

李书辉积极开展安全文化宣传活动。他带头到班组讲授滑跌事故典型案例、交通安全知识等，在各班组张贴安全宣传挂图、安全事故事件警示汇编等，采取多种形式进行安全培训，对现场作业行为安全管理内容进行深入剖析，从而增强员工安全意识。

李书辉组织气防用品操作使用抽查，组织安全知识竞赛、实际操作技能比赛等，提升全员安全技能水平。

提及下一步工作计划，李书辉说："要继续坚持安全文化建设，安全工作短期靠管理，长期要靠文化。要进一步完善管理制度，让员工感知安全工作的必要性。要持续推进健康企业建设，防范岗位健康风险，做到早发现、早诊断、早治疗，确保员工生命安全及身心健康。"

刘斌

供水供电公司

刘斌认为"安全一失万无""安全没有局外人"，认为安全工作要齐抓共管，确保检维修施工作业安全受控。2024年，供水供电公司面临检修作业点多面广的特点，在年初重新划分监督区域，全力迎战大修。刘斌主要负责供水供电公司安全监督管理工作。

在大检修过程中，刘斌严格执行对承包商作业安全的监督检查，对重点施工项目，如供水系统自控项目、高压电缆头增加测温装置、工业视频隐患治理等项目的关键作业环节，在现场值守，实行全程监督。他发现问题42项，对6家承包商在作业中表现突出的员工发放安全奖券16张。

刘斌严格落实"三管三必须"直线责任，压实属地监督职责。大修期间，他建立了违章通报群，推动班组自主管理，鼓励员工积极发现、纠正违章。专业组检查问题138项，班组自主检查问题456项，对各班组积极发现典型违章问题的101名员工共计奖励5930元。

刘斌着力压实大修项目安全网格化片区长职责，推动制度执行落地。他组织建立大修项目片区长责任分工清单，人员按单履职，安全、高效完成检修项目。依据项目完成情况，对31名人员共奖励177000元，考核2800元。

刘斌狠抓监督考核，共监督检查典型问题49项，考核6250元，发现不安全行为31项，其中公司级1项，直属单位级30项。

陈浩

设备检修公司

陈浩认为，在安全生产中，安全是前提、是基础、是保证。每个人都是安全生产的第一责任人，安全生产工作任重道远。

在2024年大检修期间，陈浩是公司级关键机组10K201检修项目负责人。项目所涉及的起重吊装作业、动火作业、临时用电作业等均安全受控、无违章现象，实现"四零"目标，一次开车成功，受到了独山子石化公司表扬。

2024年，陈浩撰写上报本质安全项目29项，其中7项被评为直属单位级典型案例。他在隐患排查专项治理中，发现23项问题，整改率100%。

陈浩在稽查检修现场发现不安全行为67次，整改率100%，实现了本质安全。

陈浩组织落实安全知识培训139次、安全技能提升培训26次，增强了员工的安全意识、提高了员工的安全技能，使得检维修作业、巡检作业全过程更加安全规范有序。

陈浩组织落实编写检维修安全总结31篇，并组织全员学习讨论，通过分享学习，员工对检维修作业中存在的安全隐患问题高度重视，并提出改进和解决方案，确保工作场所的安全。

陈浩带领员工学习工艺操作流程9次，将工艺操作流程与设备检修流程紧密关联，确保能量隔离操作的有效性、彻底性。他说："2025年，要持续对员工进行安全知识、安全技能、风险识别培训，营造好的安全文化氛围。"

李红波

塔里木二期乙烯项目管理部

李红波认为，"安全生产"是指在生产活动中，通过人、机、物料、方法、环境等和谐运作，使生产过程中潜在的各种事故风险和危害因素始终处于受控状态，切实保护劳动者的生命安全和身体健康。

2024年，李红波建立健全HSE管理制度，不断完善HSE管理体系。他组织人员4次修订项目部47个HSE管理细则，修改条款154个；优化作业票证11类、高风险作业检查表11个；完善综合预案1个、专项预案6个，建立项目管理部责任制1个。

李红波强化监督检查，让风险持续受控。他发布日督查通报351期、周报26期，下发考核通知单141份，考核金额132万元；督促各监理单位开展综合检查800余次、专项检查300余次，自主辨识问题5000余项，考核400余次，考核金额70余万元，各项问题100%整改，有效降低了现场违章发生率。

李红波积极推进智慧化工地、智能化工厂建设。从2024年初开始，与昆仑数智等单位对接，对作业许可、HSE不符合项、人员及机具、AI视频监控、全厂监控、人员定位、无人机管理等进行策划并优化，最终实现了人员进场统计、关键岗位人员行动轨迹、现场违章抓拍、电子作业票、HSE不符合项录入及整改等智慧化工地管理，大幅降低了人员工作的难度。通过智能化工厂建设，有效提高了项目智能化管控水平，为实现安全生产提供了基础保障。