

多家主流媒体聚焦公司新材料累累硕果

本报讯 (记者 姚毅超 赵贞) 近年来,公司坚持以高水平科技自立自强推进原创性引领性科技攻关,加快科技创新成果转化应用,致力于关键核心技术突破,坚决做化工新材料国家级原创技术“策源地”。

近期,公司POE产量突破万吨大关、溶聚丁苯橡胶技术实现新突破的消息吸引多家主流媒体刊登、转载。

1月8日,《中国石油报》在“炼化新材料”版刊登消息《独石化:POE进“生产线”产量突破万吨大关》,报道了公司自去年5月7日在国内首次实现气相法生产聚烯烃弹性体并取得技术新突破后,持续深耕,年产量突破万吨,

努力把技术领先优势转化为市场竞争优势的典型经验。

2024年12月27日,《中国石油报》头版“产品巨人”专栏刊登通讯《独山子石化:“黑科技”助力国产轮胎“弯道超车”》并附编辑短评《让更多“可用之材”脱颖而出》。短评指出,溶聚丁苯橡胶的发展历程深刻揭示了新材料产业崛起的内在逻辑:深厚的技术沉淀、持续的创新投入与精准的市场洞察,三者缺一不可。独山子石化公司凭借敢破禁区、敢冲盲区、敢闯险区的胆识和魄力,实现了优质橡胶“中国制造”,助力国产轮胎“弯道超车”。像独山子石化这般深化“产学研用”一体化协同,有效整合各方资源,方能促使

更多科研成果转化为现实生产力,让新材料由实验室的“涓涓细流”加速汇聚成推动制造业高质量发展的“滚滚洪流”。

同日,集团公司门户主页“今日头条”栏目发布了此消息。

1月3日,中国石油发布2024年度十大新闻,其中第6条为“着力打造炼化新材料‘产品巨人’,加快向产业链中高端迈进,炼化化工业务转型升级再上新台阶”,用较大篇幅介绍了独山子石化公司在新材料研发生产中取得的重大突破。原文写道:独山子石化已成为国内溶聚丁苯橡胶产能最大、门类最全的生产企业,气相法聚烯烃弹性体(POE)技术实现国内首次重大突破,茂金属聚烯烃

产量和品种数量在国内领先。

2024年12月12日,《石油商报》刊登图文消息《独山子石化自主生产“双A”橡胶产品》。

集团公司门户主页“媒体聚焦”“企业动态”专栏,炼化新材料分公司门户主页“(新)材料部”栏目转载、刊登了该报道,炼化新材料分公司工作简报也采纳了该信息。

根据公司党委要求,营销调运部和党群工作部配合,持续优化完善相关稿件,拓宽外发渠道,扩大影响。

2024年12月25日,中国新闻网最先发布通讯《独山子石化聚烯烃弹性体系列新产品产量突破万吨》。25日、26日,新华网、

中国科技网、石榴云客户端等媒体集中报道了此消息。

2024年12月26日,由国家发展改革委主管的经济类重点新闻网站中宏网刊登由克拉玛依融媒体中心记者报送的通讯《独山子石化“软黄金”新产品产量突破万吨》。

12月18日,克拉玛依融媒客户端、《新疆石油报》以《独山子石化公司多个新产品完成工业化生产》为题,就“双端基官能化溶聚丁苯橡胶研发工作取得新进展”进行了报道。

1月6日,《克拉玛依日报》、克拉玛依融媒“央企天地”栏目同步发布消息《独石化公司“软黄金”新产品产量突破万吨》。

智能化助力设备管理水平提升

●记者 吾布力哈斯木

为了提升设备运行可靠性,公司采取设备分级管控、隐患排查治理、机泵监测信息化场景应用等措施,实现了多项指标历史最优,大幅延长了机泵维修的平均间隔时间,为设备高效运行提供了坚实保障。

持续开展机泵振动超标动态治理

机泵精益化管理系统作为实时在线监测平台,具有“门限报警”与“智能报警”双保险预警功能,能够及时捕捉机泵早期故障信号,在确保机泵不发生重大故障的前提下,提前识别处理潜在问题,从而实现“未病先防”“早病早治”,有效降低机泵运行风险。

2024年,通过机泵精益化管理系统,累计闭环处理了2119台

次机泵的异常报警。公司专业部门及属地单位各司其职,采取线上线下巡检监测及趋势分析预警等措施,全年准确预测机泵早期故障149起,通过预知检修及时消除运行缺陷,为设备稳定运行提供了坚实保障。

公司全面推行“精益化”大修策略,运用精益化检修管理系统完成“五年一修”。大修不仅对炼化生产系统和热电厂的动设备进行了全面诊断,还对发现故障的设备进行了改造提升,确保其健康指数达到最佳;对于处于“亚健康”状态的设备,则采取辅助治疗措施,提高其“免疫力”。

完善状态监测系统建设

“除了在大修期间进行‘集中诊断治疗’外,平时我们也注重设

备健康运行,持续完善状态监测系统建设,致力于打造动设备‘211’精品工程。”机动设备部设备管理高级主管李充介绍道。

2024年,公司完成三期机泵无线监测建设,新增监测点1621个,机泵无线监测覆盖增加423台。目前机泵无线监测群看护设备1861台,监测覆盖率37.6%,处于行业领先水平。

该项目建设过程中,由三修单位及外委维保单位负责安装,节约施工费150余万元。

2024年同步完成机泵离线监测“小神探”系统的整体迁移,实现机泵精益化系统达到机泵“离线+无线”监测管理的“双线合一”,进一步提升设备运行感知能力及设备管理效能。

强化专家团队与信息化平台

管理

李充说:“去年,公司机泵精益化管理系统全面启用,状态监测专家团队积极参与信息化平台建设及管理提升。”

机泵精益化管理系统通过“在线+离线”状态监测、设备检修履历等九大功能模块实现转动设备全生命周期管理,依据设备健康、检修管控、运行评价、经济运行四个方面42项指标精准评价各直属单位动设备管理情况。

为了进一步提升信息化平台的建设和管理水平,公司充分发挥了状态监测专家团队的建设性作用。

乙烯一部一级工程师陈权说:“乙烯一部积极发挥专家团队的作用,优化报警闭环处置流程设计及相关要求的编制,进一步强化动设备冬季安全运行,重点关注机泵介质温度、压力流量等工况管控。”

秉承创新驱动的发展理念,公司不断提升设备管理水平,为装置安稳运行、为公司持续发展注入活力。

公司召开特种 设备管理工作会

本报讯 (记者 王云)1月9日,公司召开特种设备管理工作会议。独山子区委副书记、区长王成参加会议,公司副总经理陆军主持会议。

王成充分肯定了独山子石化公司在特种设备安全管理方面取得的成绩,围绕强化企业主体责任落实、加大安全生产投入、创新监督管理模式等方面进行了强调。他表示,区政府将继续加强与公司的沟通协作,指导和助力公司做好特种设备安全管理及安全生产工作,共同推动独山子经济社会高质量发展、安全发展。

陆军要求各单位切实落实主体责任,加强管理,确保特种设备安全运行;要以此次会议为契机,针对存在的问题制订切实可行的措施,认真加以整改;要加强人员培训,增强全员安全意识,提升业务水平;要持续创新管理模式,充分利用信息化手段提升管理效能;要加强与区政府相关部门的沟通协作,形成工作合力,共同推动公司特种设备管理工作再上新台阶。

遗失声明

●克拉玛依市独山子区城市建设开发有限责任公司于2018年9月6日开具给杨虎位于美好佳苑北门3491-1号租房押金收款收据(租房押金收据编号:7028885,金额4000元)遗失,声明作废。

更名

●倪圣评(身份号码:650202200412241611)更名为付梓民,特此声明。

注销公告

克拉玛依市独山子区伶俐天天幼儿园(统一社会信用代码:52650202L03140095Q)因生源不足、经营困难,经园理事会研究,于2024年10月25日停止办学,现决定停止办园并注销办学许可证,清算组已经成立并完成清算。清算组电话:17609924520,18109921613。

克拉玛依市独山子区伶俐天天幼儿园
2025年1月14日

争当活流程 争做多面手

●记者 王艳 通讯员 赵青

学习机会。

正向激励激发参赛热情

乙烯一部要求所有岗位员工、专业技术人员300多人全部参加“装置活流程”竞赛,按照

装置参加考试人数对验收成绩超前的人员进行嘉奖,还会根据各班组的排名进行奖励。该举措进一步激发了大家学流程、查流程、记流程的热情和积极性。

针对此次竞赛活动,乙烯一

部还开展了“专家活动日”,技术技能骨干、专家以现场教学为主,固定每周五指导班组成员学习关键设备和流程,答疑解惑,确保全员百分百掌握装置流程。

乙烯一部经理张乐表示,“装置活流程”竞赛和正向激励机制调动了员工学技术、比技术的积极性,为装置安全平稳运行提供了有力保障。



难得的学习机会

杨鑫是一名新上岗的加氢外操。自竞赛消息传出以来,他就一头扎进了学习的海洋中。无论是白班还是中班,一有时间,他就会拿出纸笔绘制流程图,并且拿着流程图来到装置现场,对照实物反复琢磨,遇到想不明白的地方,就用小本子记下来,然后去请教教师傅祁凯儒。杨鑫的问题很多,但祁凯儒从不嫌烦,总是耐心地一一解答,直到杨鑫弄会想通为止。

不知不觉中,杨鑫找到了突破学习瓶颈的方法,逐渐掌握了加氢装置的流程,顺利通过了上岗考试。

参加此次冬季“装置活流程”竞赛活动,杨鑫没有丝毫畏惧,反而要把这次竞赛当成一次难得的