



买年货却先去了装置

●记者 李志强 吾布力哈斯木

佳地流了下来。

2024年12月,李红喜的父亲不幸因病离世。“母亲至今仍深陷痛苦之中,全家人压根儿没有过年的兴致。我怕妈妈看见我掉眼泪,就说去买年货,顺道到单位看看。”说完,李红喜拿起测温枪径直朝装置深处走去。

李红喜是独生子,老家在东北,2006年来公司工作。工作8年,仅仅回老家和父母一起过了一次春节。2014年,他和爱人商量后,把父母接到独山子一起生活。此后,随着两个女儿的诞生,一家人和乐美满,他的父母也深深地喜欢上了独山子这个石化小城。

李红喜所在的聚烯烃二部,聚乙烯和聚丙烯装置均于1995年投产,但因装置老旧,面临淘汰,2019年进行了大规模改造。起初生产不稳定,经过持续钻研,攻克了难关,终于在2021年实现连续平稳生产,被公司定为国产催化剂试用、新产品开发试验装置。

“大家都特别辛苦,但很值得。我的父母为我解除了所有后顾之忧。”李红喜说。

创新之路绝非坦途。

面对国产催化剂试用的屡次失败,独山子石化在聚烯烃二部率先提出构建新产品研发、试产容错机制。李红喜清晰地记得,一次会议上,众人原本都垂头丧气,但当听到公司领导表示,不再将新产品研发试产及新的催化剂试用所导致的装置波动纳入考核时,会场立即响起了热烈的掌声。撸起袖子加油干!

2024年,聚烯烃二部试用新型催化剂开发生产5个系列新产品,在国内首次用气相法成功生产出聚烯烃弹性体POE,获评2024年“中国石油十大科技进展”,得到光伏胶膜、汽车改性等领域龙头企业的充分认可。去年,独山子石化公司继续保持集团公司新材料产量第一。作为新产品项目经理,李红喜不断优化技术方案,开展了两项公司级科技攻关,POE实现当年开发、当年量产、当年创效,年产量突破1万吨。产品质量与进口同类型产品质量相当,部分关键指标甚至优于进口产品,完全可以实现国产化替代。

李红喜在单位和家里两头忙。父亲住院和去世时,单位同事能帮的忙都帮了。他说:“今年

聚乙烯装置要进行POE生产适应性改造,改造完毕后,装置产能将得到大幅提升。我得加倍努力,这也是对父亲最好的怀念。”

历经两个小时的巡检,未发现任何冻凝隐患,李红喜的心情终于放松下来。

“喜子,好了没?你赶紧回家吧!”

听到对讲机里樊经理的指令后,他笑着说:“我要去买年货了,回家陪妈妈。”



炼油二部

消减无效报警

本报讯(记者 种玉忠 通讯员 匡佳玉)节后,独山子气温持续走低,强化防冻凝措施、确保仪表设备平稳运行成为当前的重点工作。炼油二部高度重视异常工况下无效报警的处置工作,全力确保报警数量总体受控。

在优化报警值设置时,炼油二部充分考量正常生产需求,避免因仪表报警值设置不合理导致无法及时预警。对装置报警数量排名靠前的仪表进行排序,对报警数量大的装置仪表开展优化设置攻关,消减无效报警,对各装置报警指标超标情况做好原因分析,制订有效提升措施。

2月7日,炼油二部二级工程师宋廷鹏在完成运行设备的状态监测后回到操作室,要求班组外操与内操加强协同配合,着重强化现场一次表数据与DCS数据的比对分析,密切防范敏感参数出现异常变化,确保设备设施和仪表始终处于良好运行状态。

宋廷鹏说,报警即异常,及时捕捉设备报警信号对安全生产至关重要。无效报警多,会干扰操作人员判断,容易将重要报警覆盖,造成工作效率低下,埋下安全隐患,因此必须治理无效报警。

为排除无效报警的干扰,

2024年,炼油二部扎实开展报警优化,自主制订、严格执行报警管理提升计划,细化分解各装置月度攻关目标,逐月总结、考核。炼油二部2024年总报警数量同比降幅达30.29%,成效显著,受到公司相关部门的表扬。

宋廷鹏说,减少无效报警,让反映装置真实状态的报警信息凸显出来,对于保障装置安全生产意义重大。2025年,炼油二部认真落实公司工作会议精神,持续开展无效报警数量攻关。要求各班组全面梳理历史报警情况,详细分析原因并及时录入整改措施,做好记录整理工作。装置负责人承担起制订和完善高频报警应对措施的职责,精准掌控因工

况变化、仪表异常等引发的报警,迅速处置,防止长时间出现大量无效报警,确保装置平稳运行。

炼油二部持续梳理完善、严格落实报警管理要求,进一步明确管理职责。开展全员培训,确保效果。持续加大考核力度,每月严格对标目标值,针对未完成目标值的装置,深入查找、仔细分析原因,明确具体整改措施,并及时进行讲评,严格按照业绩合同实施考核。将报警管控、报警数量统计情况纳入五型班组评比,引导班组积极主动消减无效报警。

自2月起,炼油二部明确报警消减措施和时间节点,逐月对治理情况进行讲评、嘉奖和考核。



储运一部

多措并举提升油品质量

本报讯(记者 帕提古丽 帕孜那提 通讯员 冀德全)面对严峻的市场形势,公司坚持将油品快出厂视为一项重要的任务,强化市场研判,精准施策,以变应变。通过不懈努力,1月初至今,公司生产的92号汽油在内控调和和质量管控和增效方面取得了显著成效,平稳率和自控率达到了100%。

储运一部积极开展“对标对表、提质增效”竞赛活动,多措并举提升油品质量和内控水平,在生产经营管理方面精益求精,为公司实现效益最大化奠定了坚实基础。

截至2月5日,92号、95号汽油及-35号柴油等产品均按计划超进度完成了保供任务。

2月初以来,极端天气给安全生产带来诸多挑战。储运一部以“提速增产、安全保供”为总体方针,将大平稳、多产快销作为工作重点,立足实际生产情况,围绕增储、增产、降本等任务目标,明确责任人、时间节点及保障措施,确保生产指标达标。

面对重污染天气橙色预警,储运一部每日核算原油、半成品和成品的周转量与周转频次,保证油品收发和调和工作处于受控状态。储运一部提前谋划,及时做好哈油返输的备料工作,多次进行催化汽油和减压渣油的改直发及恢复操作,并对全过程进行严格受控管理。

2月6日,在储运一部新区成品油装置加剂泵房内,当班员工朱

煊对工艺二级工程师王吉军说:“王师傅,加剂这么小的常规操作,您怎么又亲自跑一趟呀?”

王吉军一边仔细检查一边对朱煊说:“我还是不太放心,所以到现场再查看一下调和加剂工艺纪律执行情况。对于我们而言,半成品和成品的调和工作是生产的核心环节,在这个过程中保障安全、平稳、优质、低耗至关重要,操作必须精细再精细。一个细微的差错或疏忽,都可能直接影响上下游装置平稳运行,甚至还会对成品油生产和出厂造成影响。”

为了实现成品油多产快销,储运一部积极创新思维,在“挖”字上下功夫,紧盯时间节点,抓好中间原料的平衡工作,优化库存管理。自1月初至今,已成功优化转空两座储罐,配合低凝柴油增产两万吨,为增产增效提供了有力支撑。

此外,储运一部还在“质”字上做文章,针对油品调和过程中出现的生产难题,充分发挥技术骨干的作用。

自年初开始,储运一部依据生产实际情况,细化各组分油的走向,严格把控过程质量,增加对每一罐次汽油半成品的分析计算频次,提前预判并及时发现异常情况,灵活调整调和比例,指导班组岗位人员进行关键指标调整;落实好调和方案,贯穿生产、调和、分析等环节,严格把好成品油调和的内控和源头质量关,实现了汽柴油一次调和合格率100%。

遗失声明

- 克拉玛依市独山子区浩鼎商贸有限公司财务专用章(印章编码:6502020018102)遗失,声明作废。
- 克拉玛依市独山子区浩鼎商贸有限公司(统一社会信用代码:916502023330539608)开户许可证(核准号:J8820001328901,账号:65001896400052501549)、中国建设银行股份有限公司克拉玛依明珠支行开户许可证遗失,声明作废。
- 叶城县伊邦商贸有限公司公章(公章号码:6531250046840)遗失,声明作废。