

在塔里木二期乙烯项目施工现场,兰州寰球工程有限公司监理团队(以下简称“兰州监理”)用智慧和汗水书写了一段段令人惊叹的工程传奇。从污水处理场的“孔雀开屏”,到动力站厂房的“灯笼”奇迹,再到成品库房的“砂锅”灵感,每一个细节都充满了创新与温情……

从“孔雀开屏”到“灯笼暖棚”

●记者 吾布力哈斯木 特约记者 陶彩英 张艺怀

污水处理场:孔雀为何开屏?

2月18日,污水处理场上复工的爆竹留下片片新鲜的红纸屑,静静地躺在柔暖的阳光里。一堵正在建设中的池体半掩

地下。池壁上,疏密有致地分布着孔雀开屏似的圈,远远望去,池壁好似一条开屏的孔雀尾巴,轻盈地拖曳在春风里。



池壁上怎么会有这么多漂亮的“孔雀开屏”呢?

原来在施工初期,因为地下土质松软,池壁模板框架没有受力点,只能用一根根钢筋依靠脚手架进行固定,起到负重、定位的作用。但等墙体用混凝土浇筑成型后,这些钢筋就失去了作用,延伸出池壁的部分要被割除。为防止割断面被地下土壤腐蚀,还需要人工凿出3厘米深的凹孔,再填充上防水砂浆。

污水处理场要建造29个水池,池壁总面积达3.2万平方米,凹孔成千上万。如果通过人工作业的方式一一凿开成千上万个孔,孔的大小能符合标准要求

吗?施工质量、安全、进度如何保证呢?面对这些问题,正感到心如乱麻的污水处理场现场总监代表张敏,忽然看到远处的戈壁滩上,几根灰绿色的芦苇在风中倔强地晃动。他走向芦苇,伸手去折时,发现芦苇秆是一节一节的。芦苇秆可以一节一节连起来,钢筋就不能一截一截连起来吗?如果把带外螺纹的钢筋,从凹进墙体3厘米的位置提前切断成内外两截,外面钢筋配合梯形内螺纹套管与里面钢筋对接,等混凝土浇筑成型后,施工人员拧下梯形套管,就可轻松拔出伸出池壁的钢筋,还能留下3厘米深的凹孔。3.2万平方米的池壁,不

用再人工切断钢筋端头、池壁凿孔了!

张敏立刻眉头舒展,大步流星地往办公室赶……

经过与中油七建、塔里木二期乙烯项目管理部沟通,最终梯形内螺纹套管被推广使用。

统一标准的凹孔填满防水砂浆,部分砂浆根据施工需要涂上了黑色防腐漆,防腐漆周围再涂一圈大红色漆,进行目视化管理,这就意外形成了好似孔雀开屏一般的池壁“图案”。

仅梯形内螺纹套管投用一项,污水处理场施工进度就提前了近一个月,为中油七建节约施工费用12万元。

动力站厂房:“灯笼”为谁点亮?

“夜晚,这些用绿篷布围起的施工现场,从远处看像一盏盏灯笼,真好看。”

“‘灯笼’里面更好看,不仅温暖如春,还像进入了超现实的魔幻迷宫。”动力站施工人员你一言

我一语地说。

“钢筋安装借鉴动力站做法。”2024年12月26日,质量管理工作群里,项目管理部质量总监杨双全说。

动力站的“大灯笼”,为什么会备受青睐并得以推广呢?

原来,2024年入冬后,罕见的低温天气一直持续,最低温度达零下20℃,钢筋握在手里冰冷刺骨,冻得绑扎钢筋的施工人員手直哆嗦。浇筑混凝土时,纷飞的雪花不容商量地飘进模具,严重威胁施工质量。

“雪再这么下下去,也只有室内施工能继续进行,其他项目都

得停!”原本同事一句泄气话,但动力站项目总监韩宝耳朵里听进去两个字:“室内!”

“对啊,室外不可以,室内可以啊。没有室内施工条件,咱就自己创造条件。用脚手架制作简易骨架,再用篷布围搭起暖棚,里面设置煤炉,室外作业不就改成室内作业了吗?等钢筋模板安装完,暖棚可以继续用来养护混凝土,岂不一举数得!”韩宝心想。

可在光秃秃的戈壁滩上,怎样才能用最短时间创造近万平方米的“室内”条件啊?整整两个晚上,韩宝通过精确计算,得出搭设篷布房的盈利远远大于支出的结

果。他把自己的想法与计算过程向总包和施工单位反馈。得到一致认可后,各施工单位项目负责人立即安排人员丈量现场尺寸,预制桁架,定制篷布。

2024年12月15日,施工现场一个个独立又敞亮的篷布屋拔地而起。在韩宝的提议下,篷布屋屋顶还拉起长长的灯带,兼顾照明与美化作业环境。夜幕降临后,掀开门帘,篷布屋内炉火通红,暖意氤氲……

今年1月15日,动力站主厂房基础混凝土浇筑完成,质量验收一次性过关,节前主厂房基础如期露出地面。



成品库房:砂锅与模具锅

“贺总,快过来看一下,铜覆钢热熔焊出现贯穿性气孔!”

2024年12月20日,成品库房施工现场,铜覆钢热熔焊施工第一天,中油一建施工人员给贺佩打来电话。贺佩抓起安全帽就往工地赶,他知道现场出现了严重的施工质量问题。

塔里木二期乙烯项目成品库房长1.1公里,是目前西北地区最大、自动化程度最高的立体成品库。它配置各种重要设备、电气仪表,地下密布各种接地保护线。施工过程中,如果接地保护线出现施工质量问题,在事故、雷击等异常情况下,将会造成设备损坏、人员触电等事故。

贺佩是兰州监理成品库房项目总监代表。电气仪表专业出身的他,明白接地线热熔焊出现贯穿性气孔的严重后果。

“怎么会出现这种情况呢?施工过程严格按照标准要求操作的呀!”贺佩一边想一边来到现场。他仔细检查后发现,现场铜覆钢热熔焊不仅存在贯穿性气孔,而且焊剂附着层不均匀,有的甚至连两端面贴合处都有气孔。贺佩立即叫停作业,组织施工各方研究解决办法。

根据相关要求,热熔焊接时焊剂温度要控制在100℃,现场液态焊剂温度完全达标。是焊剂质量出现了问题?作业人员操作习

惯不对?他组织人员现场排查,都没发现问题。那一刻,他站在冷冷的工地上,沉默成一具雕像。

“天这么冷,能去吃顿砂锅就好了。”施工人員不经意地闲聊。

听到“砂锅”,贺佩一下想到了模具上的锅。为什么砂锅比铁锅做的饭香呢?对,是砂锅吸收大量热,锅中菜有足够的热量均匀受热,温度保持得好。环境温度这么低,肯定是模具及铜线吸收了热量,液态焊剂在浇注过程中温度迅速降低,凝结过快,产生质量缺陷。

为证实自己的想法,贺佩进行了现场试验。第一次,第二次……他大胆采用8种不同温度条



件进行试验,最终发现模具与铜线温度控制在120℃时热熔焊接质量达到最佳。

试验成功,成品库各施工

单位停工半天后,全面恢复接地保护线的热熔焊接施工作业。贺佩吹着轻快的口哨,继续投入成品库房的施工作业中。

独山子石化公司炼油一部增产航煤改造项目环境影响评价信息公示

《独山子石化公司炼油一部增产航煤改造项目环境影响报告书》已初步编制完成。根据《中华人民共和国环境影响评价法》《环境影响评价公众参与办法》的规定,对项目环评信息进行信息公开。欢迎公众积极参与并提出宝贵意见。

一、环境影响报告书征求意见稿全文的网络链接及查阅纸质报告书的方式和途径

(1)电子版报告书网络链接:
<https://pan.baidu.com/s/1AflQz>

Km8gTXXbIBpm5QWjw
提取码:na85

(2)纸质报告书查阅方式途径:公众可前往中国石油天然气股份有限公司独山子石化分公司查阅纸质版报告书。

二、征求意见的公众范围
本项目进行环境影响评价过程中按照《环境影响评价公众参

与办法》的要求,广泛征询关心该项目建设的所有社会人士对本项目的意见和建议。

三、公众意见表的网络链接
http://www.mee.gov.cn/xxgk2018/xxgk/xxgk01/201810/t20181024_665329.html

四、公众提出意见的方式和途径

公众可采用发电子邮件、打电话、来访等方式向以下联系单位和联系人提出自己的意见和建议。

建设单位名称和联系方式:
建设单位:中国石油天然气股份有限公司独山子石化分公司
联系人:焦先生
电话:0992-3865252

电子邮箱:jiaozhong-hong@cnpc.com.cn
环境影响评价机构名称和联系方式:

评价机构:青岛中石大环境与安全技术中心有限公司
联系人:徐先生
电话:0532-68972726
电子邮箱:157421927@qq.com

五、公众提出意见和建议的起止时间
2025年2月24日~2025年2月28日