

炼建公司跨国抢修创南苏丹油田复产奇迹

本报讯(通讯员 张宏斌 章磊 柏叶)3月27日,新疆炼化建设集团有限公司(以下简称炼建公司)南苏丹3/7区项目部收到业主方DPOC(Dar石油作业公司)发来的感谢信,信中对炼建公司在油田复产中展现的专业能力给予高度赞扬。

作为南苏丹重要能源基地,3/7区油田复产对保障区域能源供应、稳定经济民生产意义重大,但近期复杂的政治环境给项目执行带来严峻挑战。炼建公司南苏丹3/7区项目部在保障人员安全的前提下,通过技术创新和跨国协作实现重大突破。

业主在感谢信中特别提及两次关键抢修:针对注水站变压器故障,技术团队通宵排查修复电路;面对 OGM 主干线泄漏,连续奋战20小时,采用创新堵漏技术保障19口高产井运行。

而最具突破性的成果,当数3



月26日完成的德国 AURA 加热炉合炉工程。该加热炉作为油田核心动力源,因炉体变形导致产

能仅剩50%,德国厂商建议返厂维修。炼建公司南苏丹3/7区项目部依托2018年完成该设备跨

国运输的经验,决定就地改造。

他们创新提出“双机联吊+动态适配”方案,运用“偏心配

算法”实现40吨炉体在20厘米安全间距内的精准移位。针对德标法兰与美标管线接口不匹配,他们现场制作过渡件;通过信号转译模块完成欧洲控制系统适配,最终使设备提前48小时以100%负荷投运。

此次改造涉及中德南苏丹多国工程师协作,采用国际通行的HSE管理标准,在德国厂家远程指导下实现“零失误”作业。业主生产总监形容其为“不停搏的心脏手术”,现场安全总监Abdul则称这是“极限挑战”。

这场横跨亚非欧的技术接力,既验证了“因地制宜的技术创新不可替代”的理念,更展现了中国企业整合国际资源的能力。当行业还在争论标准差异时,炼建团队通过柔性技术整合,让德国精密机械、非洲本土条件与中国智慧实现共融共生,为南苏丹能源动脉注入新动能。

“数智石油”落地 公司首季转型亮绩

●记者 李志强 马晓娟

公司以“数智石油”战略举措为指引,通过全流程智能化改造与创新技术应用,在2025年第一季度交出了一份亮眼的数字化转型成绩单。

数智质检: 从人工录入到一键生成

今年3月中旬,质量检验中心煤灰成分数据自动上传系统的成功投用,标志着实验室信息管理迈入新纪元。质量检验中心生产科副科长张利新表示,这不仅大幅提升了检验效率,更实现了人工录入错误率为0%。

目前,质量检验中心86%的分析仪器完成数据直连改造,剩余项目预计今年全面落地。LIMS系统管理人员蒋敏表示,与智慧计量平台的联动,使计量器

具信息查询效率显著提升、报检流程大幅简化。这种质检数字化转型,为产品质量把控装上“智能保险”。

数据资产变现: 智慧计量平台激活新动能

面对各生产单元的4万余台计量设备,公司与北京力控元通联合打造的“智慧计量信息管理平台”展现出强大效能。该平台集成ERP、MES、LIMS等12个系统,构建起覆盖计量全要素的九大智能模块,实现“一平台管专业、一图表管平衡”的管理革新。

公司机动设备部资深高级主管何伟介绍,平台上线后带来三重突破:检定证书无纸化管理覆盖超10万份,计划报检、审批、检定全流程线上化,等效释放13个

岗位资源;建立“跑冒滴漏”预测模型,计量器具完好率提升至99.9%;通过数据流图与能耗分析报告,能源管理迈入“分析级”阶段。更值得关注的是,该平台首次实现数据资产市场化,通过精准计量服务创收2万元,开辟出新的价值增长点。

智能工厂建设: 推动生产向精准控制跃迁

随着公司成功入围工信部“卓越级智能工厂”首批名单,智能工厂的建设也进入了新阶段。公司通过智能排产模型,在15分钟内生成效益最大化的排产方案,显著提升原油加工的边际效益。这种“分子炼油+智能排产”双引擎模式,使柴油、航煤等高附加值产品产出比例显著提升。

在乙烯生产领域,110万吨/年乙烯装置应用在线实时优化技术后,实现原料特性与工艺参数实时匹配。通过秒级响应的装置参数调整,两套乙烯装置连续半年保持日产4000吨以上的高产纪录。这种“数据+模型”的智能管理体系,推动石化生产向精准控制跃迁。

依托炼化一体化优势,公司构建起从原油进厂到产品出厂的智能优化体系。通过原油组分实时分析系统动态调整加工方案,实现资源利用率显著提升。此外,公司还投用炼化智能巡检机器人,集成红外热成像、雷达扫描等先进检测技术,通过自主导航,精准识别“跑冒滴漏”,进行管线红外测温及压力表、液位计读表等操作,进一步提高巡检质量,助力生产装置安稳运行。

“装置活流程”竞赛收官 技能提升热潮延续

本报讯(记者 马晓娟 通讯员 魏兆锁 智凤飞)公司近日公布“装置活流程”竞赛结果:乙烯二部、聚烯烃二部、炼油二部、公用工程部四家单位凭借创新的组织模式、扎实的推进举措及显著的实施成效,被评为公司优秀组织单位。李金伟、马赛等7人被评为公司级新员工“装置活流程”。

陈明、程冉、刘庆丰、张志飞、李红喜、姚文建、贾宁、陈登云等33名员工被评为公司级“装置活流程”。

此次竞赛突破传统技术比武的局限,构建起“学、练、赛、用”的闭环体系,成为第三十个“冬季百日安全无事故”活动的创新实践。竞赛虽已收官,学习热潮仍

在延续。3月31日晚,2022年参加工作的乙烯二部压缩外操李金伟利用业余时间又研究起了流程图。他表示:“通过竞赛,我对装置流程的理解更深了,操作技能也得到提升。”

“装置活流程”竞赛以“补短板、强基础”为主题。各参赛单位根据装置特点和员工跨装置学习

情况,分专业技术、技能操作两个赛道制订培训及竞赛方案,并加强对近三年(2022年至2024年)工作的新员工的培养。

竞赛让大家不仅对本岗位装置流程有了更加深刻的理解和掌握,还在学习中提高了操作技能水平,增强了保障装置平稳运行的意识。

公司生产异常管控转型显效

●记者 吾布力哈斯木

公司通过构建生产异常标准化管控机制与全过程闭环管理系统,推动生产管理从被动处置到主动预防战略转型。今年1月正式实施的《生产异常管控方案》,创新性地非计划性生产偏差纳入系统化管理范畴,建立分级预警、快速响应、溯源整改的标准化流程,提升炼化装置运行稳定性与生产波动管控能力。

“过去是‘临时灭火’,现在是‘气象预警’。”生产运行部(总调度室)副经理吴军如此形容变革。公司依托升级后的长周期管控平台,构建分级审核、动态跟踪、闭环反馈全链条机制。橡胶部率先实现生产异常清零,乙烯一部异常数量同比下降25%。

在化工控制中心,“异常信息共享矩阵”实时追踪每条异常的

处理轨迹。乙烯一部经理张乐表示:“透明化传递倒逼责任落实,每个环节都不敢懈怠。”

生产运行部(总调度室)第一季度数据显示,公司A级生产波动逐月下降,但公司各级管理人员一直保持清醒认知,针对仪表故障的“重复发作症”、设备泄漏的“季节病”及工艺管控中的薄弱环节,定期分析案例并制作警示片强化员工风险意识。

“异常是装置的加密电报,关键在破译。”机动设备部设备管理高级主管刘友能指着机泵精益

化管控平台介绍,该系统整合设备参数构建“预防—监测—诊断—维护”健康管理体系。公司推行“一装置一策”防泄漏方案,对关键设备实施振动频谱分析等预知性维护。

目前,公司将异常管理经验向本质安全领域延伸,建立异常事件与KPI考核联动机制,开展“异常溯源”攻关,强化仪表智能监控、工艺参数优化、设备防泄漏巡检及标准化操作培训,构建“监测—预警—处置”闭环体系,为装置长周期安全运行提供支撑。

(上接第一版)

领导干部如何学?

这个问题涉及学习方法问题,每个人都不相同。参加学习班集中学还是一个人自学,看纸质书学还是网上学,看什么书还是听什么课,这些都因人而异,主打一个有效管用就行。归根结底,要学以致用,知行合一,不能为了学而学。习近平总书记指出,领导干部要结合工作需要来学习,不断提高自己的知识化、专业化水平。要坚持干什么学什么、缺什么补什么,有针对性地学习掌握做好领导工作、履行岗位职责所必备的各种知识,努力使自己真正成为行家里手、内行领导。

独山子石化是一个有着深厚文化底蕴的“百年老店”,多年的发展形成了独特的企业文化和优良传统,积淀了宝贵的精神财富。依靠学习让我们从历史走到现在,站在新的起点,我们仍要依靠学习走向未来。让我们主动来一场“学习的革命”,让学习成为自己的一种兴趣、一种习惯、一种精神需要、一种生活方式,让学习在我们身边蔚然成风,涌现出越来越多的学习达人,让“书香文化”成为企业发展的不竭动力。

打造学习型组织,创建世界一流企业,让我们从读书学习开始!

遗失声明

●艾尔扎提·阿依提的独山子9区虹园27栋3号房屋所有权证(证号:克市房权证独山子区字第201501896号、201501897号)遗失,声明作废。

●艾尔扎提·阿依提的独山子9区虹园27栋3号房屋他项权利证(证号:独房他字第201500478号)遗失,声明作废。

●独山子区御堡斋餐厅(统一社会信用代码:92650202MA77KOR74R)开户许可证(核准号:J8820001490101,账号:3003023009200058148),中国工商银行股份有限公司克拉玛依独山子支行开户许可证遗失,声明作废。