

编者按:

擎旗致远,逐梦一流。在2025年集团公司工作会议上,国际事务公司、塔里木油田公司、东方物探公司、独山子石化公司、阿姆河天然气公司五家单位被确定为创建世界一流企业“第一梯队”。作为唯一入选的炼化企业,公司以昂扬之姿踏上新征程。

为全面贯彻党的二十大和二十届二中、三中全会精神,认真贯彻党中央、国务院关于加快建设

世界一流企业的决策部署,深入贯彻落实2025年集团公司工作会议精神和创建世界一流企业“第一梯队”工作安排,公司以“供给高效、产品卓越、品牌卓著、创新领先、治理现代”为标尺,启幕创建世界一流企业的奋进篇章。

乘势而上,再创辉煌。公司全体干部员工踌躇满志、饱含热情,以现有发展成果为基点,聚焦治理能力提升,汇聚智慧力量,凝

聚共识,持续奋进高质量发展,加快建成世界一流企业。

为更好地强化使命担当、激发前行力量,本报推出“率先建成世界一流企业”大家谈栏目,请公司各部门各单位干部员工立足岗位实际,就“公司入选创建世界一流企业第一梯队”“创建世界一流企业我该怎么办”,谈理解讲体会,话责任见行动。

本期推出第二篇。



关于创一流,我们有话说!

●记者 李志强 李秦 林青 种玉忠

匠心

自治区劳动模范
塔里木二期乙烯项目质量管理部
焊接质量工程师 杜亮



在推动公司创建世界一流企业过程中,我要将劳模精神与企业战略深度融合,牵头组建攻关小组,做好技艺传承,通过“传帮带”培养青年骨干,传承技能与经验,带领团队聚焦炼化装置检维修中的痛点、难点开展课题攻关,为炼化装置的安稳长运行保驾护航。作为塔里木二期乙烯项目焊接质量负责人,我要管控好项目焊接质量,为装置长周期运行奠定基础,为顺利实现投产贡献力量,助力公司创建世界一流企业。

智控

公司劳动模范
塔里木二期乙烯项目生产准备部
副经理 祁小娟



今年是塔里木二期乙烯项目工艺安装年和生产准备年,我们将发扬“吃三睡五干十六”“坚持严细实、不能等靠要”的独山子优良传统,迎难而上,系统策划推进十大方面553项生产准备工作;敢于突破常规,利用好企业多级计划管控平台和流程模拟等智能化建设成果,优化总体试车方案和进度计划,建立灵活管用的试车技术管理体系,高效组织试车工作。以奋斗者的姿态为公司率先建成世界一流企业贡献智慧和力量。

破壁

公司劳动模范
研究院合成橡胶室
新材料一级工程师 闫蓉



作为一线科研工作者,在公司创建世界一流企业的关键时期,我深知化工新产品研发是突破行业瓶颈、推动炼化产业升级的核心关键。我们将锚定化工产品的高性能化、绿色化方向,依托原料优势和先进的聚合工艺研发平台,开展新材料的基础研究与应用开发,加速科研成果向工业化生产转化,构建“原料优化-工艺创新-性能卓越”的全链条研发体系,为公司创建世界一流企业贡献“产品卓越、品牌卓著、创新领先”的科研力量。

赋能

公司劳动模范
橡胶部
企业高级专家 杨昌辉



世界一流企业是创新与品质的标杆,以卓越力量引领行业前行。在践行社会责任的道路上,将深厚的企业文化与科技创新深度融合,以前瞻性的洞察力主动探寻用户潜在需求,以创新为引擎驱动发展,让产品拥有领先行业的性能。于我们而言,深耕合成橡胶领域,用高品质产品赋能乘用车轮胎生产,使其兼具安全可靠、节能降耗与经久耐用的特性。这不仅是对行业高质量发展的积极推动,更是提升民众出行幸福感的具体实践,也是我们矢志不渝的奋斗目标。

固本

公司劳动模范
公用工程部
副经理、总工程师 王静丽



作为一线环保工作者,在公司创建世界一流企业期间,我们更需挺膺担当。我们将聚焦环境保护、系统保障主责主业,守好“绿水青山就是金山银山”的环保主线,守好“大平稳就是大效益”和“安稳长满优”的生命线。将绿色作为生产经营的底色,持续推进环保提标,保障环保、监测设施平稳合规运行,确保“三废”达标排放。狠抓装置平稳运行,加强关键机组“五位一体”管理和设备标准化管理,强化工艺操作管控,杜绝非停非循,为公司生产装置运行提供平稳高效的系统保障。

打造互为支点的创新生态共同体

(上接第一版)

独山子石化将坚持把新材料研发生产作为加快培育新质生产力的重要举措,聚焦“人无我有、人有我优、人优我特”,瞄准关键核心技术,激发科技创新动力活力,构建“研发一代、储备一代、应用一代”的良性循环,让科技创新成为驱动产业升级的核心引擎。

以高效能开放创新生态打通双向转化通道。当前,全球产业链竞争已从“规模红利”转向“创新效能”,只有把握“两个创新”的辩证关系,突破“创新孤岛”,构建充满活力的创新生态系统,打通“基础研究—中试转化—商业应用”的闭环,才能实现发展动能的

根本性转换。独山子石化在建有中国石油合成橡胶试验基地等6个研发平台的基础上,加强与科研院所、知名高校、龙头企业合作,牵头组建新疆石化产业创新研究院,共建国产化聚丙烯电容膜实验室、锂电池隔膜材料创新联合体等,推动更高层次、更广领域、更深程度的“产学研用”协同,推进创新链产业链深度融合,让更多创新成果转化为生产力、竞争力。健全科技创新机制,构建“小试—中试—工业化生产”全套研发体系,建立省部级专家创新工作室,建立“揭榜挂帅”“军令状”管理模式和“悬赏制”“赛马制”“包干制”等激励办法,不断完善创新过程的容错机制和成果的转化机制,充分激发创新主体的

积极性。2024年,独山子石化研发投入强度达0.77,创历年新高。

独山子石化将继续坚持支撑当前、引领未来、聚焦长远战略,加强前瞻部署,不断健全完善科技创新平台,为攻克“卡脖子”关键核心技术难题提供基础条件,以强劲的创新驱动力,提升核心竞争力,打造化工新材料原创技术策源地。

以高质量业务转型升级重塑产业发展范式。

科技创新和产业创新两者深度融合不仅能够有效提升产业竞争力,还能够有力促进经济结构优化和升级,推动高质量发展。独山子石化以数字化、智能化、绿色化为方向,坚持新型工业化与新质生产力“两新互驱”,积极构

建自主可控、安全高效的现代产业体系。围绕集团公司“数智中国石油”战略举措,借助数字化转型为产业创新开辟新赛道。结合炼化一体化企业特点,构建“数据采集自动化、执行控制数字化、生产管控模型化、经营管理可视化、决策支持智能化”的运营管理新模式。今年1月,独山子石化入围工业和信息化部“卓越级智能工厂(第一批)项目”名单。正在建设的塔里木120万吨/年二期乙烯及配套绿色低碳示范工程,是中国石油推动炼化业务转型升级的示范工程。开展“百项创新”,发掘创新项目130项,提出专利、工法等创新点55个,推进技术、装备、材料、工法国产化,11套生产装置中10套采用国内

技术,9套为中国石油自有,设备国产化率达到99%。项目100%使用绿电,污水、二氧化碳近零排放。

独山子石化将坚持走“以数字化重构生产流程,以智能化再造管理范式,以绿色化重塑价值逻辑”的“三化协同”转型路径,全力推进塔里木120万吨/年二期乙烯及配套绿色低碳示范工程建设,全面加快数字化转型升级,持续提升数字化运营、智能化发展能力,建设“智能炼化”。

知常明变者赢,守正创新者进。科技创新和产业创新的深度融合,既是落实“制造强国”战略的“必答题”,更是实现高质量发展的“金钥匙”。独山子石化将坚持以创建世界一流企业为目标,勇闯科技创新“无人区”,勇攀产业升级“新高峰”,在科技与产业融合发展的壮阔征程中,书写中国式现代化建设的石化篇章!